



## Maschinendatenerfassung mit SAP:

### Maschinendaten:

In SAP sind Strukturen für konkrete Maschinendaten wie Laufzeiten, Stillstandsgründe oder Aggregatzustände nicht vorhanden.

Das X-NetMES Modul ergänzt den SAP-Standard um den Bereich Maschinendaten. Die erfassten Daten werden in ergänzenden Tabellen verwaltet und flexibel mit dem Standard verknüpft. – So nutzt das Funktionsmodul X-NetMES „Maschinendaten“ den SAP-Werkskalender, den SAP-Schichtplan oder die SAP-Stammdaten zu den Arbeitsplätzen. Auch ist eine direkte Buchung von Zeiten auf CO-Kostenstellen möglich.

Zur Erfassung der Maschinendaten stehen ein komfortabler Werkerdialog oder eine direkte Maschinenkommunikation zur Verfügung.

### Maschinenkommunikation:

Mit X-NetMES ist eine direkte Kommunikation zwischen Maschinen und SAP möglich.

Der einfachste Weg der Maschinendatenanbindung ist der Einsatz eines Ethernet/Digitalwandlers. Hier wird eine kleine Kommunikationshardware innerhalb der Maschine platziert, die die Maschinensignale in einen Ethernet-Datenstream umwandelt.

Natürlich unterstützt X-NetMES auch alle gängigen Verfahren der Maschinenkommunikation via OPC, GEM/ SECS, SMEMA Transportband-Kontrolle oder CAMX (IPC 25xx). Je nach gewähltem Protokoll ist eine bidirektionale Kommunikation möglich. So können Vorgänge in SAP-Produktionsaufträgen auf Maschinenprogramme (NC, Rezepturen) verweisen, die dann an die Maschine gesendet werden.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Herrn Bernard Kossin

Tel.: 02173 9109 0

[Bernard.kossin@infotec-ag.de](mailto:Bernard.kossin@infotec-ag.de)

