

Der IGH Kundeninfotag „Kunden unter sich“

22. JUNI 2017 IN LEVERKUSEN



Mobile
Datenerfassung
mit SAP



MES direkt
in SAP



RF/5 Produktion
goes mobile



Wir laden Sie zu unserem diesjährigen Kundeninfotag am 22. Juni 2017 in Leverkusen ein. Neue interessante Referenten aus unserem Kundenkreis sprechen über ihre Projekte. Kritisch und ehrlich gewähren sie Einblick in die Projektabwicklung und die Lösungs- umsetzung. Offen sprechen wir über die Machbarkeit der Projekte, interne Projekthürden, die Projektdauer und die Finanzierung. Ziel des Tages ist ein offener Austausch in vertrauter Atmosphäre – „Kunden unter sich“.

Die Anzahl der Teilnehmer ist begrenzt, die Teilnahme beitragsfrei.

Das Programm:

09:00 – 09:30 Uhr

► Come together



► Industrie 4.0 – gelebt mit der Infotec AG

Herr Andre Hörmandinger

09:30 – 10:00 Uhr

► www.infotec-ag.de





10:00 – 10:45 Uhr

► **Prozessoptimierung durch Einführung der X-RF mobilen Datenerfassung**

Herr Christian Zoschke, Komatsu Germany GmbH

Komatsu Germany GmbH (Mining Division) mit dem Hauptsitz in Düsseldorf ist Teil des weltweit tätigen Konzerns Komatsu Limited (KLTD) mit Sitz in Japan. Komatsu Germany am Standort Düsseldorf ist innerhalb des Konzerns verantwortlich für die Entwicklung, Produktion und Vermarktung von Großhydraulikbaggern für den internationalen Tagebau. Durch die kontinuierliche Produktentwicklung und Innovation mit dem Fokus auf Qualität und Zuverlässigkeit steht der Name weltweit als Synonym für Spitzenqualität.

10:45 – 11:15 Uhr

► **Kaffeepause**



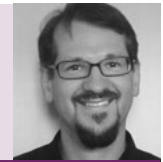
11:15 – 12:00 Uhr

► **Digitalisierung in der HELLER Fertigung mit X-NetMES und X-Maschine der IGH Infotec AG**

Herr Christian Kurtenbach, Gebrüder Heller Maschinenfabrik GmbH

HELLER wurde im Jahr 1894 in Nürtingen als kleiner Handwerksbetrieb gegründet. Heute entwickelt und produziert die Unternehmensgruppe als einer der führenden Hersteller weltweit modernste Werkzeugmaschinen und komplette Fertigungssysteme für die spanende Bearbeitung. Das HELLER Produktprogramm umfasst 4- und 5-achsige Bearbeitungszentren, Fräsdreh-Zentren, Maschinen für die Kurbel- und Nockenwellenbearbeitung, flexible Fertigungssysteme sowie ein modulares Dienstleistungsangebot. HELLER setzt auf Qualität „Made by HELLER“.

In Nürtingen (Deutschland) und Sorocaba (Brasilien) wird aktuell das Projekt „Digitalisierung in den HELLER Fertigungen“ umgesetzt. Die Heller Fertigung stellt jährlich ca. 2.600 unterschiedliche Kompetenzteile her, die maßgeblich zur hohen Genauigkeit, Qualität und Einsatzbereitschaft von HELLER Maschinen beitragen. Sechs gestartete Teilprojekte sorgen in Zukunft für eine maximale Datentransparenz und den nötigen Wissenstransfer, um auch in Zukunft wirtschaftlich fertigen zu können.



12:00 – 12:45 Uhr

► **Stundenrückmeldung in der Baumaschineninstandhaltung mit SAP-FIORI**

Herr Paul Porter, PORR AG

Egal, welches Projekt – die PORR baut es! Ob Straßen oder Wohnhäuser, Hotels oder Bürokomplexe, Kraftwerke, Stadien oder etwas völlig Neues – als Full-Service-Provider stellt die PORR in Österreich ihre Expertise für jede Herausforderung und jede maßgeschneiderte Lösung bereit und das seit über 140 Jahren. Anspruchsvolle technische Herausforderungen, schwieriges Terrain oder komplexes Bauvorhaben? Bei der PORR stehen stets die Bedürfnisse der Menschen im Mittelpunkt. Das allein bestimmt ihre Herangehensweise an jedes Projekt von der Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe. Wir in der PORR Equipment Services sind für das Gerätemanagement, also Anschaffung – Auslastung – Instandhaltung – Verwertung von derzeit 60.000 Equipments vom Bohrerhammer bis zur Tunnelbaumaschine verantwortlich.

12:45 – 13:45 Uhr

► **Mittagspause**



13:45 – 14:30 Uhr

► **Betriebs- und Maschinendatenerfassung mit X-NetMES bei der WISCO Tailored Blanks GmbH**

Herr Christian Sippel, Herr Ulf Piper, WISCO Tailored Blanks GmbH

Wisco Tailored Blanks ist Hersteller innovativer, maßgeschneiderter Stahllösungen. Anwendung finden unsere Produkte fast ausschließlich im Automobilssektor. Durch Laserstrahlschweißen werden Einzelbleche unterschiedlichster Güte, Dicke und Beschichtung zusammengefügt. Das Resultat ist ein kundenindividuell angepasstes Bauteil, das höchste Sicherheitsvorgaben erfüllt und Leichtbaupotenziale hebt.

Mit insgesamt 19 Standorten in 8 verschiedenen Ländern (Europa, Asien und Amerika) ist die Wisco Tailored Blanks Gruppe global aufgestellt. Der Hauptsitz befindet sich in Duisburg (Deutschland).



14:30 - 15:15 Uhr

► **Vom Wareneingang bis zum fertigen Produkt – Abwicklung der Prozesskette und Maschinenanbindung mit X-NetMES**

Herr Martin Jank, Hans Kupfer & Sohn GmbH & Co. KG Wurstspezialitäten

Das fränkische Familienunternehmen wurde 1906 in Heilsbronn gegründet und produziert verschiedene Wurstspezialitäten für den deutschen und europäischen Markt. Das Produktportfolio ist sehr facettenreich und umfasst Schinken, Geflügelprodukte, Bratwurst, Brüh- und Kochwurst sowie Salami, aber auch die geographisch geschützte Original Nürnberger Rostbratwurst und die Original Thüringer Rostbratwurst. Erstklassige Rohstoffe, permanent optimierte Produktionsabläufe und hochqualifizierte Mitarbeiter bilden die Basis für die moderne Wurstproduktion, wie sie Kupfer betreibt. Jährlich werden etwa 32.000 Tonnen Wurstspezialitäten hergestellt. Neben dem Firmensitz in Heilsbronn ist das mittelständische Unternehmen seit Anfang der neunziger Jahre auch in Nürnberg und Günthersleben mit jeweils einem Produktionswerk vertreten und ist Arbeitgeber für rund 1.000 Beschäftigte.

15:15 – 15:45 Uhr

► **Kaffeepause**



15:45 – 16:30 Uhr

► **Der Weg zum schlanken Lager mit X-RF**

Herr Andreas Hupperich, Oerlikon Barmag Zweigniederlassung der Oerlikon Textile GmbH & Co. KG

Das Oerlikon Segment Manmade Fibers mit seinen Marken Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag ist Weltmarktführer im Bereich Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaserspinnanlagen, Vliesstoffen sowie Kunstrasenanlagen und bietet als Dienstleister im Bereich Engineering Lösungen entlang der textilen Wertschöpfungskette. Als zukunftsorientiertes Unternehmen legt das Segment des Oerlikon Konzerns bei all seinen Entwicklungen großen Wert auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien. Mit der Erweiterung der Produktpalette um Polykondensationsanlagen und deren Schlüsselkomponenten betreut das Unternehmen den gesamten Prozess vom Monomer bis zum texturierten Garn. Die Hauptmärkte für Oerlikon Barmag liegen in Asien, für Oerlikon Neumag in den USA, Türkei und China. Entsprechend sind Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag mit knapp 2500 Mitarbeitern weltweit im Netzwerk der Oerlikon Manmade Fibers in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen präsent. In den Forschungszentren in Remscheid, Neumünster und Chemnitz entwickeln gut ausgebildete Ingenieure und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

16:30 Uhr

► **Verabschiedung**

Der IGH Kundeninfotag „Kunden unter sich“

22. JUNI 2017 IN LEVERKUSEN



► Bitte ausfüllen und faxen an: 49 (0) 21 73 91 09-100

Ja, ich nehme teil am IGH Infotec Kundeninfotag in Leverkusen

Bitte registrieren Sie mich unter folgenden Angaben:

Firma _____

Branche _____

Vorname _____

Nachname _____

Abteilung _____

Wir arbeiten mit SAP ERP Release _____

Und den folgenden Modulen:

IM / MM PP / PI QM HR
 PM SD WM Sonstige: _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

Telefon _____ Durchwahl _____

E-Mail _____

Unterschrift _____

Detaillierte Informationen zum Veranstaltungsort erhalten Sie mit der Teilnahmebestätigung.

Ihre Ansprechpartnerin für weitere Fragen:

Frau Bettina Trapp

bettina.trapp@infotec-ag.de